

СКОРОСТНОЕ НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ С ЧПУ – GWINTOWANIE NA SZTYWNO



264/265

Со страницы
Od strony :

M
MF
UNC
UNF
UNEF/UN/UNS
G/Rp/Rc
NPT/NPTF
W
PG/TR
EG M/EG UN

RTS

Скоростное нарезание резьбы с ЧПУ
Gwintowanie na sztywno

Z

62	62	63	63	50
98		98		
120		120		
140		140		
		155		



Vc (m/min) < Ø 20 mm (Guide line) Спокрываем VS Powlekany VS	RTS-20VS	RTS-23VS	RTS-62VS	RTS-65VS	Z-70VS	
40 – 60	E	E	E	E		11
40 – 60	E	E	E	E		12
30 – 50	E	E	E	E		13
16 – 24	E	E	E	E	E	14
6 – 12	E	E	E	E	E	15
						16
20 – 40	E	E	E	E		21
8 – 16	E	E	E	E	E	22
8 – 16					E	23
6 – 12					E	24
20 – 40	E	E	E	E		31
20 – 40	E	E	E	E		32
						41
						42
6 – 12					S	51
4 – 8					S	52
						53
8 – 16	E	E	E	E	E	61
						62
20 – 40	E	E	E	E		63
						71
40 – 150	E	E	E	E		72
30 – 100	E	E	E	E		73
30 – 100	E	E	E	E		74
						81
						82
						83

S Оптимально с маслом
S Допустимо с маслом

S Optymalne z chłodzeniem olejowym
S Możliwe z chłodzeniem olejowym

E Оптимально с эмульсией
E Допустимо с эмульсией

E Optymalne z chłodzeniem emulsją
E Możliwe z chłodzeniem emulsją