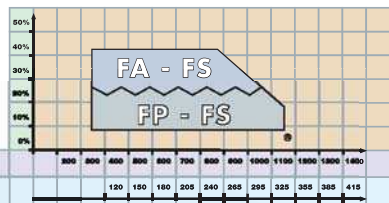


Образование резьбы раскатниками 1

Wygniatanie Gwintów

M, MF, UNC, UNF, G

PM



FORMING



Фрезерование резьбы 2

Frezowanie Gwintów

M, MF, UNC, UNF, UN, G, PG, NPT, NPTF

VHM
CAR

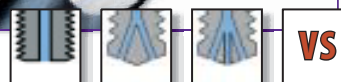
1.5 x D

2 x D

2.5 x D



GF - GFH -
GFS - GFM - BGF



Образование резьбы раскатниками 2

Sprawdziany do Gwintów

M, MF, UNC, UNF, UNEF, UN, UNS, G, R, Rp, Rc, PG, NPT, NPTF, EG M, EG UNC, EG UNF

TiCN



Резьбонарезные патроны SRT 2

Твердосплавные спиральные сверла
Плашкодержатели
Таблицы: скорости резания, перевод дюйм/мм, диаметр отверстий под резьбу, диаметры под плашки
Технические анкеты
Общие условия

Оprawki do gwintowania SRT
Wiertła pełnowęglkowe
Оprawki do narzynek
Prędkości skrawania, przeliczniki, średnice otworów, tabele średnic wałków
Kwestionariusze techniczne
Ogólne warunki



M
MF
UNC, UNC(J)
UNF, UNF(J), UNEF, UN, UNS
G, Rp, Rc, W
NPT, NPTF, PG, TR
EG M, EG UN
Корончатые метчики Gwintowniki koronowe
Комбинированные сверла/метчики Wiertło-gwintowniki