

## СКОРОСТИ РЕЗАНИЯ И ЗНАЧЕНИЯ ПОДАЧИ PRĘDKOŚCI SKRAWANIA I POSUWY

**DC** таблица для твердосплавных сверл  
Tabela **DC** dla wiertel pełnowęglkowych

Группы материалов Grupy materiałowe		Описание материалов Примеры для групп применения, стр. 5.	Означеніе материала Przykłady dla grup zastosowań, strona 6.	Твердость Twardość (HB)	Предел прочности Wytrzymałość на растяжение Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Удлинение Wydłużenie A (%)
<b>10</b> Стали Stale	11	Автоматные стали	Stale szybko tnące	< 200	< 700	< 10
	12	Структурные/цементуемые стали	Stale konstrukcyjne/nawęglane	< 200	< 700	< 30
	13	Углеродистые стали	Stale węglowe	< 300	< 1000	< 20
	14	Легированные < 850 N/mm <sup>2</sup>	Stale stopowe < 850 N/mm <sup>2</sup>	< 250	< 850	< 30
	15	Легированные стали > 850 - < 1150 N/mm <sup>2</sup>	Stale stopowe > 850 - < 1150 N/mm <sup>2</sup>	> 250	> 850	< 30
	16	Высокопрочные легированные стали	Stale stopowe o dużej wytrzymałości	> 250	> 850	< 12
<b>20</b> Нержавеющие стали Stale nierdzewne	21	Легкообрабатываемые нержавеющие стали	Stale automatowe nierdzewne	< 250	< 850	< 25
	22	Аустенитные нержавеющие стали	Austenityczne stale nierdzewne	< 250	< 850	> 20
	23	Ферритные и мартенситные < 850 N/mm <sup>2</sup>	Stale ferrytyczne i martenzytyczne < 850 N/mm <sup>2</sup>	< 250	< 850	> 20
	24	Ферритные и мартенситные > 850 - < 1150 N/mm <sup>2</sup>	Stale ferrytyczne i martenzytyczne > 850 - < 1150 N/mm <sup>2</sup>	> 250	> 850	> 15
<b>30</b> Чугун Żeliwo szare	31	Чугун	Żeliwo szare	< 250	< 850	< 10
	32	Ковкий и высокопрочный чугун	Żeliwo sferoidalne	< 250	< 850	> 10
<b>40</b> Титан Tytan	41	Чистый титан	Чистый титан	< 250	< 850	> 20
	42	Титановые сплавы	Stopy tytanu	> 250	> 850	< 20
<b>50</b> Никель Nikiel	51	Никелевые сплавы 1 < 850 N/mm <sup>2</sup>	Stopy niklu 1 < 850 N/mm <sup>2</sup>	< 250	< 850	> 25
	52	Никелевые сплавы 2 > 850 - < 1150 N/mm <sup>2</sup>	Stopy niklu 2 > 850 - < 1150 N/mm <sup>2</sup>	> 250	> 850	< 25
	53	Никелевые сплавы 3 > 1150 - ≤ 1600 N/mm <sup>2</sup>	Stopy niklu 3 > 1150 - ≤ 1600 N/mm <sup>2</sup>	> 340	> 1150	< 20
<b>60</b> Медь Miedź	61	Чистая медь (электротехническая)	Чистая медь (медь электролитическая)	< 120	< 400	> 12
	62	Короткостружечная латунь	Mosiądz z krótkim wiórem, brąz fosforowy, brąz armatni	< 200	< 700	< 12
	63	Длинностружечная латунь	Mosiądz z długim wiórem	< 200	< 700	> 12
<b>70</b> Алюминий, Магний Aluminium, Magnez	71	Нелегированный алюминий	Aluminium niestopowe	< 100	< 350	> 15
	72	Алюминий Si < 1.5 %	Stopy aluminium Si < 1.5 %	< 150	< 500	> 15
	73	Алюминий Si > 1.5 % - < 10 %	Stopy aluminium Si > 1.5 % - < 10 %	< 120	< 400	< 15
	74	Алюминий Si > 10 %, сплавы магния	Stopy aluminium Si > 10 %, Stopy magnezu	< 120	< 400	< 10
<b>80</b> Сложные пластики, компаннды Tworzywa sztuczne	81	Термопластики	Tworzywa sztuczne - termoplasty	-	-	-
	82	Дуропластики	Tworzywa sztuczne - duroplasty	-	-	-
	83	Стеклопластики	Tworzywa sztuczne wzmacniane włóknem szklanym	-	-	-