

**Подача  $f$  (мм/об.)**

**Posuw  $f$  (mm/obr.)**

Vc (m/min) С покрытием VS Powlekany „VS“							
	Ø 1 mm	Ø 2 mm	Ø 4 mm	Ø 8 mm	Ø 10 mm	Ø 12 mm	
70 ÷ 90	11	0.015	0.020	0.040	0.120	0.160	0.200
70 ÷ 90	12	0.015	0.020	0.040	0.120	0.160	0.200
70 ÷ 90	13	0.015	0.020	0.040	0.120	0.160	0.200
70 ÷ 90	14	0.015	0.020	0.040	0.120	0.160	0.200
60 ÷ 80	15	0.015	0.020	0.060	0.080	0.120	0.160
	16						
40 ÷ 60	21	0.010	0.020	0.040	0.080	0.100	0.160
40 ÷ 60	22	0.010	0.020	0.040	0.080	0.100	0.160
40 ÷ 60	23	0.010	0.020	0.040	0.080	0.100	0.160
40 ÷ 60	24	0.010	0.020	0.040	0.080	0.100	0.120
70 ÷ 130	31	0.030	0.040	0.060	0.120	0.240	0.300
70 ÷ 130	32	0.030	0.040	0.060	0.120	0.240	0.300
40 ÷ 80	41	0.005	0.010	0.010	0.030	0.060	0.080
	42						
30 ÷ 50	51	0.010	0.020	0.040	0.080	0.100	0.120
	52						
	53						
70 ÷ 150	61	0.020	0.040	0.060	0.120	0.160	0.200
	62						
70 ÷ 150	63	0.020	0.040	0.060	0.120	0.160	0.200
100 ÷ 160	71	0.030	0.050	0.080	0.160	0.240	0.320
100 ÷ 160	72	0.030	0.050	0.080	0.160	0.240	0.320
60 ÷ 130	73	0.025	0.040	0.060	0.120	0.180	0.240
60 ÷ 130	74	0.025	0.040	0.060	0.120	0.180	0.240
	81						
	82						
	83						

Значения носят рекомендательный характер. Zalecane wartości.

