

**KWESTIONARIUSZ TECHNICZNY****NACINANIE GWINTU I WYGNIATANIE GWINTU**

Zapytanie <input type="checkbox"/>	Wyniki testów <input type="checkbox"/>	Reklamacja <input type="checkbox"/>
Dystrybutor : _____		Kontakt : _____
Klient : _____		E-mail : _____
Telefon lub faks: _____		Data : _____
1. Typ narzędzia : _____		Wielkość gwintu : _____
Szczególny : _____		Tolerancja wykonania : _____
2. Grupa materiałowa : _____		
Materiał nr. : _____		Twardość : _____ N/mm <sup>2</sup> /HB/HRC
Norma : _____		Wydłużenie : _____ %
3. Gwint : <input type="checkbox"/> Otwór ślepy <input type="checkbox"/> Otwór przelotowy		
		Długość gwintu : _____ mm
Średnica otworu : _____		Głębokość : _____ mm
Średnica nawiercenia : _____		Głębokość : _____ mm
4. Prędkość skrawania (V <sub>c</sub> ) : _____ m/min _____ 1/min		
Posuw (f) : _____ %		
5. Obrabiarka : _____ <input type="checkbox"/> Chłodzenie wewnętrzne		
Układ pracy : <input type="checkbox"/> układ poziomy <input type="checkbox"/> układ pionowy		
Gwintowanie na sztywno : <input type="checkbox"/> „Miękkie gwintowanie na sztywno“		
		Wrzeciono gwintujące : <input type="checkbox"/> Kompensacja osiowa
<input type="checkbox"/> Tulejka		<input type="checkbox"/> Wysprężnianie
<input type="checkbox"/> Weldon		<input type="checkbox"/> Rewersyjny
<input type="checkbox"/> Mocowanie termiczne		<input type="checkbox"/> Sprzęgło ślizgowe
6. Chłodziwo : <input type="checkbox"/> Emulsja <input type="checkbox"/> Olej <input type="checkbox"/> Powietrze <input type="checkbox"/> Mgła olejowa		
Produkt : _____		
7. Powód zmiany narzędzia : <input type="checkbox"/> Zużycie narzędzia <input type="checkbox"/> Zniszczenie narzędzia		
<input type="checkbox"/> Gwint wykonany nieprawidłowo (sprawdzony sprawdzianem)		<input type="checkbox"/> Wyłamanie zębów w zwojach wprowadzających
<input type="checkbox"/> Błąd obrabiarki		<input type="checkbox"/> Wyłamanie zębów w zwojach nacinających
8. Porównanie wydajności		
Narzędzie w trakcie testów : _____		
Wyniki i obserwacje : _____		
Uwagi : _____		
_____		