ТЕХНИЧЕСКАЯ АНКЕТА

ФРЕЗЕРОВАНИЕ РЕЗЬБЫ

Запрос ☐ *Результат испытаний* ☐ *Претензии* ☐

Агент : _____ **Контактное лицо :** _____

Потребитель : _____ **E-Mail :** _____

Телефон или факс: _____ **Дата :** _____

1. Тип инструмента : _____

Диаметр инструмента : _____ **Шаг резьбы :** _____

Серия : _____ **Покрытие :** _____

2. Группа материалов : _____

№ материала : _____ **Тведость :** _____ **N/mm² /HB/HRC**

Стандарт : _____ **Удлинение :** _____ **%**

3. Резьба : ☐**Внутренняя** ☐**Внешняя** **Отверстие :** ☐**Глухое** ☐**Сквозное**

Длина нарезаемой резьбы : _____ **mm**

Диаметр отверстия под резьбу : _____ **Глубина :** _____ **mm**

Диаметр зенкера : _____ **Глубина :** _____ **mm**

4. Скорость резания : _____ **m/min** _____ **1/min**

Подача (f) : _____ **%** **Подача (f_z) :** _____ **(мм/зуб)**

5. Станок : _____ ☐**Внутренняя подача СОЖ**

Рабочее положение : ☐**Горизонтальное** **Крепление инструмента :** ☐**Цанга** ☐**Weldon / Whistle Notch**

☐**Вертикальное** ☐**Гидравлический патрон** ☐**Скользящая муфта**

6. Смазка : ☐**Эмульсия** ☐**Масло** ☐**Воздух** ☐**Аэрозоль**

Наименование : _____

7. Причина замены инструмента : ☐**Износ инструмента** ☐**Поломка инструмента**

☐**Несоответствие резьбы калибру** ☐**Ошибка станка**

8. Сравнение эффективности

Испытываемый инструмент : _____

Результаты и замечания : _____

Примечания : _____

Копию отправить в **DC SWISS SA - CH-2735 Malleray факс +41 32 491 64 64**