

# КОДИРОВКА – KODYFIKACJA

**DC** Метчики

**DC** Gwintowniki

Пример - Przykład



Нормальные материалы	Materiały normalne	N								
Мягкие материалы	Materiały miękkie	W								
Вязкие материалы	Materiały trudnoobrabialne	Z								
Материалы с высоким пределом прочности	Materiały utwardzone	H								
Специальные сплавы	Stopy specjalne	S								
Специальные сплавы (Аэро)	Stopy specjalne - przemysł lotniczy	SA								
Титановые сплавы (Аэро)	Stopy tytanu - przemysł lotniczy	TL								
Чугун и алюминиевое литье	Żeliwo i aluminium	GG								
Скоростное нарезание резьбы	Gwintowanie na sztywno	RTS								
Специальное исполнение	Specjalne wykonanie		3							
Короткий утонченный хвостовик по DIN	Norma DIN, wersja krótka, chwyt przelotowy					2				
Длинный усиленный хвостовик по DIN	Norma DIN, wersja długa, chwyt wzmocniony					3				
Длинный утонченный хвостовик по DIN	Norma DIN, wersja długa, chwyt przelotowy					4				
Сверхдлинный усиленный хвостовик по DIN	Norma DIN, wersja bardzo długa, chwyt wzmocniony					5				
Сверхдлинный утонченный хвостовик по DIN	Norma DIN, wersja bardzo długa, chwyt przelotowy					6				
Короткий усиленный хвостовик по ISO	Norma ISO, wersja krótka, chwyt wzmocniony					11				
Короткий утонченный хвостовик по ISO	Norma ISO, wersja krótka, chwyt przelotowy					12				
Длинный усиленный хвостовик по ISO	Norma ISO, wersja długa, chwyt wzmocniony					13				
Длинный утонченный хвостовик по ISO	Norma ISO, wersja długa, chwyt przelotowy					14				
Прямые канавки	Proste rowki wiórowe						1			
Прямые канавки с подточкой центра	Proste rowki wiórowe, skośna powierzchnia natarcia						2			
Подточка центра	Skośna powierzchnia natarcia						3			
Левые спиральные канавки <27°	< 27° rowki wiórowe lewoskrętne						4			
Правые спиральные канавки <27°	< 27° rowki wiórowe prawoskrętne						5			
Правые спиральные канавки >27°	> 27° rowki wiórowe prawoskrętne						6			
Правые спиральные канавки >40°	> 40° rowki wiórowe prawoskrętne						7			
10° правые спиральные канавки, подточка центра	10° rowki wiórowe prawoskrętne, skośna powierzchnia natarcia						9			
Стандартный	Standard							0		
Шахматный метчик	Nakrój przerywany							1		
С увеличенным стружечным пространством	Nakrój obniżony							2		
Внутренний подвод охлаждающей жидкости	Chłodzenie wewnętrzne							3		
Шахматный метчик с внутренним подводом СОЖ	Nakrój przerywany, chłodzenie wewnętrzne							4		
Сув. стружечным пространством и подводом сож	Nakrój obniżony, chłodzenie wewnętrzne							5		
Обработка поверхности „V”	Waporyzacja „V”								V	
Износостойкое покрытие	Powłoka zabezpieczająca przed zużyciem								VS	
Покрытие нитридом титана (TiN)	Powłoka „TiN”								TN	
Покрытие карбонитридом титана (TiCN)	Powłoka „TiCN”								TC	
Азотированные	Azotowane								NI	
Предварительный метчик	Gwintownik nr 1 - wstępny									-1
Второй метчик	Gwintownik nr 2 - zgrubny									-2
Чистовой метчик (заходная часть 2-3 нитки)	Gwintownik nr 3 - wykańczający (2-3 zwoi wprowadzających)									-3
Заходная часть 3.5-5 ниток, подточка центра	3.5 - 5 zwoi wprowadzających, skośna powierzchnia natarcia									-4
Заходная часть 1.5-2 нитки	1.5 - 2 zwoi wprowadzających									-5
Заходная часть 6-8 ниток	6 - 8 zwoi wprowadzających									-8
Комплектные метчики	Zestaw gwintowników									-S