

ПИКТОГРАММЫ — PIKTOGRAMY



Усиленный хвостовик по DIN 371
Chwyt wzmocniony wg DIN 371



Утонченный хвостовик по DIN 376
Chwyt przelotowy wg DIN 376



Быстрорежущая сталь с кобальтом HSSE
Stal kobaltowa HSSE



Порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM
Stal proszkowa ASP



Количество режущих кромок (Z)
Ilość ostrzy (Z)



Диаметр отверстия под резьбу
Średnica otworu



Прямые канавки
Proste rowki wiórowe



Прямые канавки с подточкой центра
Proste rowki wiórowe, skośna powierzchnia natarcia



Подточка центра
Skośna powierzchnia natarcia



Правые спиральные канавки 40°
40° rowki wiórowe prawoskrętne



Раскатник
Wygniatak



Раскатник с канавками подвода СОЖ
Wygniatak z rowkami smarowymi



Корончатый метчик
Gwintownik koronowy



Комбинированный сверло/метчик
Wiertło - gwintownik



Шахматный метчик
Nakrój przerywany



С увеличенным стружечным пространством
Nakrój obniżony



Внутренний подвод СОЖ с фронтальным выходом
Chłodzenie wewnętrzne z uściem poosiowym



Внутренний подвод СОЖ с радиальным выходом
Chłodzenie wewnętrzne z uściem promieniowym



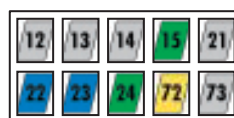
Коническая резьба 1:16 (NPT - NPTF - Rc)
Gwint stożkowy 1:16 (NPT - NPTF - Rc)



Резьба EG
Gwint EG



Левая резьба
Gwint lewy



Для групп материалов согласно таблице DC

Dla grup materiałowych wg „Tabeli Zastosowań” DC Swiss



Сквозные отверстия, длинностружечные материалы
Otwór przelotowy, materiały z długim wiórem



Сквозные отверстия <1,5xD, короткостружечные материалы
Otwór przelotowy < 1.5 x D, materiały z krótkim wiórem



Глухие отверстия <1,5xD, длинностружечные материалы
Otwór ślepy < 1.5 x D, materiały z długim wiórem



Глухие отверстия <2,5xD, длинностружечные материалы
Otwór ślepy < 2.5 x D, materiały z krótkim wiórem



Сквозные/глухие отверстия >2,5xD
Otwór przelotowy/ślepy > 2.5 x D



Заходная часть 2-3 нитки, форма C
2-3 zwoi wprowadzających, forma C



Предварительный метчик
Gwintownik nr 1 - wstępny



Второй метчик
Gwintownik nr 2 - zgrubny



Чистовой метчик
Gwintownik nr 3 - wykańczający



Ручные метчики, комплект из 3-х шт.
Gwintowniki ręczne, zestaw 3 szt.



Класс точности ISO 2 6H
Tolerancja ISO 2 6H



Обработка поверхности DC „V”
DC Waporyzacja „V”



Износостойкое покрытие DC
DC Powłoka zabezpieczająca przed zużyciem



Покрывание нитридом титана
Powłoka „TiN”



Покрывание карбонитридом титана
Powłoka „TiCN”



Азотированные (поверхностная твердость 1100HV)
Azotowanie (twardość powierzchni ok. 1100 HV)



Покрывание нитридом хрома
Powłoka „CrN”



Для классического нарезания резьбы
Do gwintowania standardowego



Для скоростного нарезания
Do gwintowania na sztywno