СКОРОСТНОЕ НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ С ЧПУ – GWINTOWANIE NA SZTYWNO

Со страницы / Od strony :	K	RTS Скоростное нарезание резьбы с ЧПУ / Gwintowanie na sztywno				Z	
M	66	62	62	63	63	50	50
MF		100		100		92	
UNC		122		122		116	
UNF		142		142		135	
UNEF/UN/UNS							
G/Rp/Rc				157		157	
NPT/NPTF							
W							
PG/TR							
EG M/EG UNC/EG UNF						177	

Vc (m/min) Ø M6-M10	Ø M12-M16	Ø M20-M30	Ø M33-M42	K. 13TC		Vc (m/min) < Ø 20 mm (Guide line) С покрытием VS / Powlekany VS	RTS. 20VS	RTS. 23VS	RTS. 62VS	RTS. 65VS	Z. 70VS	Z. 73VS	
32	28	22	18	E	11	20 – 40	E	E	E	E			11
30	25	20	15	E	12	20 – 40	E	E	E	E			12
24	20	16	12	E	13	16 – 24	E	E	E	E			13
24	20	16	12	E	14	16 – 24	E	E	E	E	E	E	14
15	12	8	6	E	15	6 – 12	E	E	E	E	E	E	15
					16								16
					21	20 – 40	E	E	E	E			21
					22	8 – 16	E	E	E	E	E	E	22
					23	8 – 16					E	E	23
					24	6 – 12					E	E	24
30	25	20	15	E	31	20 – 40	E	E	E	E			31
30	25	20	15	E	32	20 – 40	E	E	E	E			32
					41								41
					42								42
					51	6 – 12					E	E	51
					52	4 – 8							52
					53								53
					61	10 – 20	E	E	E	E	E	E	61
35	30	25	20	E	62								62
32	28	22	18	E	63	20 – 40	E	E	E	E			63
					71								71
					72	30 – 50	E	E	E	E			72
					73	20 – 40	E	E	E	E			73
30	25	20	15	E	74	20 – 40	E	E	E	E			74
					81								81
					82								82
					83								83

S *Оптимально с маслом*
S *Допустимо с маслом*
S Optymalne z chłodzeniem olejowym
S Możliwe z chłodzeniem olejowym
E *Оптимально с эмульсией*
E *Допустимо с эмульсией*
E Optymalne z chłodzeniem emulsją
E Możliwe z chłodzeniem emulsją