

РУБРИКАТОР - SPIS

 <p>Нарезание резьбы Gwintowanie</p> 	 <p>Скоростное нарезание резьбы Gwintowanie na sztywno</p> 
<p>M N 22-45/74-76 W 46-47 Z 48-51 H 52-55 S 56-57 SA 57-59 TL 58-59 GG 60-61 K 66-67</p> <p>MF N 82-91/103-105 Z 92-93 H 94-95 S 96 SA 97-99 TL 98-99</p> <p>UNC, UNC(J) N 110-113/124-125 Z 114-116 H 117 S 118-119 SA 119-121 TL 120-121</p> <p>UNF, UNF(J), UNEF, UN, UNS N 130-133/144-147 Z 134-135 H 136-137 S 138 SA 139-141 TL 140-141</p> <p>G (BSP), Rp, Rc, W N 152-154/159-163 W 155 Z 156-157 H 155 GG 155</p> <p>NPT, NPTF, PG, TR N 166-169</p> <p>EG M, EG UNC, EG UNF N 172-173/176/179 Z 177/180 S 181 SA 174-175/178/181-182 TL 174/178/182</p>	<p>M RTS 62-65 Z.70/Z.73 50-51 K 66-67</p> <p>MF RTS 100 Z.70 92-93</p> <p>UNC RTS 122 Z.70 116</p> <p>UNF RTS 142 Z.70 135</p> <p>G (BSP) RTS 157 Z.70 157</p> <p>EG UNC, EG UNF Z.70 177/180</p>
 <p>Корончатые метчики Gwintowniki koronowe</p> 	 <p>Комбинированные сверла/метчики Wiertło-gwintowniki</p> 
<p>M, MF N 184-185</p> <p>UN, G (BSP) N 186</p>	<p>M, MF N 190</p> <p>UNC, G (BSP), PG N 191</p>