



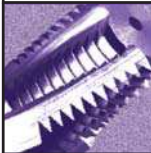









# РУБРИКАТОР - SPIS

	<p><i>Фрезерование резьбы микрофрезами</i> <b>Frezowanie gwintów</b></p> 		<p><i>Резьбовые калибры</i> <b>Sprawdziany do Gwintów</b></p> 
<p><b>S, M, MF, UNC, UNF</b> GW 204-209</p>		<p><b>M</b> D 264-265</p>	
	<p><i>Фрезерование резьбы</i> <b>Frezowanie gwintów</b></p> 	<p><b>MF</b> D 266-269</p>	
<p><b>M</b> GF 210-212    GFH 210    GFS 221-223    GFM 232 BGF 236-238</p> <p><b>MF</b> GF 213-214    GFS 224-225    GFM 232    BGF 239</p>		<p><b>UNC, UNF, UNEF</b> D 270-271</p> <p><b>G (BSP), PG</b> D 272</p> <p><b>NPT, NPTF</b> D 273</p> <p><b>EG M, EG UNC, EG UNF</b> D 274</p>	
<p><b>UNC, UNF, UNEF, UN, UNS</b> GF 215-218    GFS 226-229    GFM 233</p> <p><b>G (BSP), PG</b> GF 219    GFS 230    GFM 234</p> <p><b>NPT, NPTF</b> GF 220    GFS 231    GFM 235</p>			<p><i>Резьбонарезные патроны SRT</i> <b>Oprawki do gwintowania SRT</b></p> 
 <p><i>Плашки</i> <b>Narzynki</b></p> 			
<p><b>M</b> N 242/256/258/261    Z 243/256</p>		<p>HSK 276    BT40 276    SK40/50 277 DIN1835 B 278-279</p>	
<p><b>MF</b> N 244-246/257/259    Z 244-245</p>		<p>D 280/281    F 282    D 283    D 284-285</p>	
<p><b>UNC, UNF, UNEF, UN, UNS</b> N 247-249</p>		<p></p>	
<p><b>G (BSP), R</b> N 250/252/260    Z 251    MS 251</p> <p><b>NPT, NPTF, PG, TR, W</b> N 253-255/260</p>		<p><i>Скорости резания, таблицы перевода, диаметры под резьбы, диаметры под плашки</i> <b>Технические анкеты</b> <b>Условия поставки и оплаты</b></p> <p><b>Prędkości skrawania, przeliczniki, średnice otworów, tabele średnic wałków</b> <b>Kwestionariusze techniczne</b> <b>Warunki dostawy i płatności</b></p>	

M

MF

UNC, UNF(J)

UNF, UNF(J),  
UNEF, UN, UNS

G, Rp, Rc, W

NPT, NPTF,  
PG, TR

EG M, EG UN

Корончатые метчики  
Gwintowniki koronowe

Комбинированные  
сверла/метчики  
Wiertło-gwintowniki