



Указатель – Машинные метчики DIN 13
Skorowidz – Gwintowniki maszynowe DIN 13

| | | N | | | | | | | |
|---|------------------|---------------|----------------|---------------|----------------|-----------------|---------------|----------------|-------|
| Характеристики Cechy charakterystyczne | | R40 | R40 | | V | TiN | R40 | R40 | V |
| | | | | | | | | | |
| Типы отверстий Typ otworu | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | N361-3 | N362V-3 | N520-4 | N520V-4 | N520TN-4 | N560-3 | N560V-3 | |
| Длинный по DIN DIN długi | DIN 371 | 40 | 40 | | | | | | |
| Особо длинный Extra-długi | DIN 371 | | | 42 | 42 | 42 | 44 | 44 | |
| Короткий по ISO ISO krótki | ISO 529 | | | | | | | | |
| Длинный по DIN DIN długi | ~DIN 2174 | | | | | | | | |
| Класс точности Tolerancja | ISO 2 6H | 40 | 40 | 42 | 42 | 42 | 44 | 44 | |
| Класс точности Nadwymiar | ISO 3 6G | | | | | | | | |
| Класс точности Nadwymiar | 7G | | | | | | | | |
| Класс точности Nadwymiar | + 0.10 mm | | | | | | | | |
| Класс точности Nadwymiar | + 0.20 mm | | | | | | | | |
| Повышенный класс точности Tolerancja dokładna | ISO 1 4H | | | | | | | | |
| Левая резьба LH Gwint lewy | ISO 2 6H | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | N461-3 | N462V-3 | N620-4 | N620V-4 | N620TN-4 | N660-3 | N660V-3 | |
| Длинный по DIN DIN długi | DIN 376 | 41 | 41 | | | | | | |
| Особо длинный Extra-długi | DIN 376 | | | 43 | 43 | 43 | 45 | 45 | |
| Короткий по ISO ISO krótki | ISO 529 | | | | | | | | |
| Длинный по DIN DIN długi | ~DIN 2174 | | | | | | | | |
| Класс точности Tolerancja | ISO 2 6H | 41 | 41 | 43 | 43 | 43 | 45 | 45 | |
| Класс точности Nadwymiar | ISO 3 6G | | | | | | | | |
| Класс точности Nadwymiar | 7G | | | | | | | | |
| Класс точности Nadwymiar | + 0.10 mm | | | | | | | | |
| Класс точности Nadwymiar | + 0.20 mm | | | | | | | | |
| Повышенный класс точности Tolerancja dokładna | ISO 1 4H | | | | | | | | |
| Левая резьба LH Gwint lewy | ISO 2 6H | | | | | | | | |