СКОРОСТНОЕ НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ С ЧПУ – GWINTOWANIE NA SZTYWNO

Со страницы / Od strony :	K		RTS				Z	
M	66	67	62	62	63	63	50	50
MF	103		102		102		94	
UNC			126		126		120	
UNF			146		146		139	
UNEF/UN/UNS								
G/Rp/Rc					161		161	
NPT/NPTF								
W								
PG/TR/SV								
EG M/EG UNC/EG UNF							181	

Vc (m/min) Ø M6-M10	Ø M12-M16	Ø M20-M30	Ø M33-M42	K. 13TC	K. 13VS		Vc (m/min) < Ø 20 mm (Guide line) Покрытием VS / Powlekany VS	RTS. 20VS	RTS. 23VS	RTS. 62VS	RTS. 65VS	Z. 70VS	Z. 73VS	
32	28	22	18	E	E	11	20 – 40	E	E	E	E			11
30	25	20	15	E	E	12	20 – 40	E	E	E	E			12
24	20	16	12	E	E	13	16 – 24	E	E	E	E			13
24	20	16	12	E	E	14	16 – 24	E	E	E	E	E	E	14
15	12	8	6	E	E	15	6 – 12	E	E	E	E	E	E	15
						16								16
						21	20 – 40	E	E	E	E			21
						22	6 – 12	E	E	E	E	E	E	22
						23	6 – 12					E	E	23
						24	4 – 8					E	E	24
30	25	20	15	E	E	31	20 – 40	E	E	E	E			31
30	25	20	15	E	E	32	20 – 40	E	E	E	E			32
						41								41
						42								42
						51	6 – 12					E	E	51
						52								52
						53								53
						61	10 – 20	E	E	E	E	E	E	61
35	30	25	20	E	E	62								62
32	28	22	18	E	E	63	20 – 40	E	E	E	E			63
						71								71
						72	30 – 50	E	E	E	E			72
						73	20 – 40	E	E	E	E			73
30	25	20	15	E	E	74	20 – 40	E	E	E	E			74
						81								81
						82								82
						83								83

S *Оптимально с маслом*
S *Допустимо с маслом*
S Optymalne z chłodzeniem olejowym
S Możliwe z chłodzeniem olejowym
E *Оптимально с эмульсией*
E *Допустимо с эмульсией*
E Optymalne z chłodzeniem emulsją
E Możliwe z chłodzeniem emulsją