ОБРАЗОВАНИЕ РЕЗЬБЫ РАСКАТНИКАМИ – WYGNIATANIE GWINTÓW

	FS Standard < Ø 3 mm		FPS Форма пассивного полигона Geometria pasywna					FAS Форма активного полигона Geometria aktywna			
	68	69	70	70	70	70	72	73	73	74	
				104		104			105		
	127					127			127		
	147					147			147		
						162			162		
Vc (m/min) < Ø 20 mm (Guide line) С покрытием VS + CN Powlekany VS + CN	FS. 80VS	FS. 80DL	FPS. 80CN	FPS. 81CN	FPS. 80VS	FPS. 81VS	FPS. 84VS	FAS. 80VS	FAS. 81VS	FAS . 84VS	
20 – 40	S	S			S E	S E	S E				11
20 – 40	S E	S			S E	S E	S E	S E	S E	S E	12
20 – 30	S E	S			S E	S E	S E	S E	S E	S E	13
20 – 30	S	S			S E	S E	S E	S E	S E	S E	14
10 – 15	S				S	S	S E	S	S	S E	15
											16
10 – 20	S	S E			S	S	S E	S	S	S E	21
10 – 15		S E						S E	S E	S E	22
6 – 12		S E						S	S	S E	23
6 – 12		S			S	S	S	S E	S E	S E	24
											31
											32
10 – 20		S						S	S	S	41
											42
10 – 15		S						S E	S E	S E	51
											52
											53
10 – 20	S	S						S E	S E	S E	61
											62
20 – 30	S E	S E	S E	S E	S	S	S	S	S	S	63
20 – 40		S E	S E	S E							71
20 – 40		S E	S E	S E							72
20 – 40		S E	S E	S E							73
											74
											81
											82
											83

S *Оптимально с маслом*
S *Допустимо с маслом*
S Optymalne z chłodzeniem olejowym
S Możliwe z chłodzeniem olejowym
E *Оптимально с эмульсией*
E *Допустимо с эмульсией*
E Optymalne z chłodzeniem emulsją
E Możliwe z chłodzeniem emulsją