

РУБРИКАТОР - SPIS

	<p>Нарезание резьбы Gwintowanie</p> 		<p>Скоростное нарезание резьбы Gwintowanie na sztywno</p> 
<p>M</p> <p>N 22-45/76-78/285 W 46-47 Z 48-51 H 52-55</p> <p>S 56-57 SA 57-59 TL 58-59 GG 60-61</p> <p>K 66-67</p> <p>MF</p> <p>N 84-93/106-108 Z 94-95 H 96-97 S 98</p> <p>SA 99-101 TL 100-101 K 103</p> <p>UNC, UNC(J)</p> <p>N 114-117/128-129 Z 118-120 H 121 S 122-123</p> <p>SA 124-125 TL 124</p> <p>UNF, UNF(J), UNJF, UNEF, UN, UNS</p> <p>N 134-137/148-151 Z 138-139 H 140-141 S 142</p> <p>SA 143-145 TL 143-144</p> <p>G (BSP), Rp, Rc, W, SV Schaublin</p> <p>N 156-158/163-167 W 159 Z 160-161 H 159</p> <p>GG 159</p> <p>NPT, NPTF, PG, TR</p> <p>N 170-173</p> <p>EG M, EG UNC, EG UNF</p> <p>N 176-177/180/183 Z 181/184 S 184 SA 178-179/182/184-185</p> <p>TL 178/182/185</p>		<p>M</p> <p>RTS 62-65 Z.70/Z.73 50-51 K 66-67</p> <p>MF</p> <p>RTS 102 Z.70 94-95 K 103</p> <p>UNC</p> <p>RTS 126 Z.70 120</p> <p>UNF</p> <p>RTS 146 Z.70 139</p> <p>G (BSP)</p> <p>RTS 161 Z.70 161</p> <p>EG UNC, EG UNF</p> <p>Z.70 181/184</p>	
			<p>Образование резьбы раскатниками Wygniatanie gwintów</p> 
		<p>M</p> <p>FS 68-69 FPS 70-72 FAS 73-75</p> <p>MF</p> <p>FPS 104 FAS 105</p> <p>UNC</p> <p>FS 127 FPS 127 FAS 127</p> <p>UNF</p> <p>FS 147 FPS 147 FAS 147</p> <p>G (BSP)</p> <p>FPS 162 FAS 162</p>	
	<p>Корончатые метчики Gwintowniki koronowe</p> 		<p>Комбинированные сверла/метчики Wiertło-gwintowniki</p> 
<p>M, MF</p> <p>N 187-188</p> <p>UN, G (BSP)</p> <p>N 189</p>		<p>M, MF</p> <p>N 192</p> <p>UNC, G (BSP), PG</p> <p>N 193</p>	