
















РУБРИКАТОР - SPIS

2

	<p>Фрезерование резьбы микрофрезами Frezowanie gwintów</p> 		<p>Резьбовые калибры Sprawdziany do Gwintów</p> 
<p>S, M, MF, UNC, UNF GW 206-213</p>		<p>M D 266-267</p>	
	<p>Фрезерование резьбы Frezowanie gwintów</p> 	<p>MF D 268-271</p>	
<p>M GF 214-216 GFH 214 GFS 225-227 GFM 236 BGF 240-242</p> <p>MF GF 217-218 GFS 228-229 GFM 236 BGF 243</p>		<p>UNC, UNF, UNEF D 272-273</p> <p>G (BSP), PG D 274</p> <p>NPT, NPTF D 275</p> <p>EG M, EG UNC, EG UNF D 276</p>	
<p>UNC, UNF, UNEF, UN, UNS GF 219-222 GFS 230-233 GFM 237</p> <p>G (BSP), PG GF 223 GFS 234 GFM 238</p> <p>NPT, NPTF GF 224 GFS 235 GFM 239</p>			<p>Резьбонарезные патроны SRT Oprawki do gwintowania SRT</p> 
 <p>Плашки Narzynki</p> 		<p>HSK 278 BT40 278 SK40/SK50 279 DIN1835 B 280-281</p>	
<p>M N 246/260/262/263 Z 247/260</p>			
<p>MF N 248-250/261/262 Z 248-249</p>			
<p>UNC, UNF, UNEF, UN, UNS N 251-253</p>		<p>D 282/283 F 284 D 285 D 286-287</p>	
<p>G (BSP), R N 254/256/263 Z 255 MS 255</p> <p>NPT, NPTF, PG, TR, W / W Schaublin N 257-259/263 N 167</p>			<p>Скорости резания, таблицы перевода, диаметры под резьбы, диаметры под плашки Технические анкеты Условия поставки и оплаты</p> <p>Prędkości skrawania, przeliczniki, średnice otworów, tabele średnic wałków Kwestionariusze techniczne Warunki dostawy i płatności</p>

M

MF

UNC, UNF, UNEF, UN, UNS

UNC, UNF, UNEF, UN, UNS

G, Rp, Rc, W, SV

NPT, NPTF, PG, TR

EG M, EG UN

Корончатые метчики
Gwintowniki koronowe

Комбинированные
сверла/метчики
Wiertło-gwintowniki