











M Указатель – Машинные метчики DIN 13

Skorowidz – Gwintowniki maszynowe DIN 13

		N						
Характеристики Cechy charakterystyczne				 V	 TiN TiCN	 		 V
Типы отверстий Typ otworu								
		N310-3	N320-3 N320-4	N320V-3 N320V-4	N320TN-3/4 N320TC-3/4	N321-3 N321-4	N330-3 N330-4	N330V-3 N330V-4
Длинный по DIN DIN długi	DIN 371	22	22/24	24	24	30	30	30
Особо длинный Extra-długi	DC							
Короткий по ISO ISO krótki	ISO 529							
Короткий по DIN DIN krótki	DIN 352							
Длинный по DIN DIN długi	~DIN 2174							
Класс точности Tolerancja	ISO 2 6H	22	22/24	24	24	30	30	30
Класс точности Nadwymiar	ISO 3 6G		28	28				
Класс точности Nadwymiar	7G		28					
Класс точности Nadwymiar	+ 0.10 mm + 0.20 mm		28					
Повышенный класс точности Tolerancja dokładna	ISO 1 4H		26					
Левая резьба LH Gwint lewy	ISO 2 6H	22	26	26				
		N410-3	N420-4	N420V-4	N420TN-4 N420TC-4	N421-4	N430-4	N430V-4
Длинный по DIN DIN długi	DIN 371	23	25	25	25	31	31	31
Особо длинный Extra-długi	DC							
Короткий по ISO ISO krótki	ISO 529							
Короткий по DIN DIN krótki	DIN 352							
Длинный по DIN DIN długi	~DIN 2174							
Класс точности Tolerancja	ISO 2 6H	23	25	25	25	31	31	31
Класс точности Nadwymiar	ISO 3 6G		29	29				
Класс точности Nadwymiar	7G		29					
Класс точности Nadwymiar	+ 0.10 mm + 0.20 mm		29/31					
Повышенный класс точности Tolerancja dokładna	ISO 1 4H		27					
Левая резьба LH Gwint lewy	ISO 2 6H	23	27	27				