

КОДИРОВКА – KODYFIKACJA

DC Метчики

DC Gwintowniki

Пример - Przykład



Нормальные материалы	Materiały normalne	N							
Мягкие материалы	Materiały miękkie	W							
Вязкие материалы	Materiały trudnoobrabialne	Z							
Материалы с высоким пределом прочности	Materiały utwardzone	H							
Специальные сплавы	Stopy specjalne	S							
Специальные сплавы (Аэро)	Stopy specjalne - przemysł lotniczy	SA							
Титановые сплавы (Аэро)	Stopy tytanu - przemysł lotniczy	TL							
Чугун и алюминиевое литье	Żeliwo i aluminium	GG							
Скоростное нарезание резьбы	Gwintowanie na sztywno	RTS							
Серия «К» для глубоких резьб	Łamacz wióra	K							
Метчики МЕГА	Gwintowniki typ MEGA	MA							
Специальное исполнение	Specjalne wykonanie		3						
Короткий усиленный хвостовик по DIN	DIN krótki - chwyt wzmocniony						1		
Короткий утонченный хвостовик по DIN	DIN krótki - chwyt przelotowy						2		
Длинный усиленный хвостовик по DIN	DIN długi - chwyt wzmocniony						3		
Длинный утонченный хвостовик по DIN	DIN długi - chwyt przelotowy						4		
Сверхдлинный усиленный хвостовик по DIN	DIN extra-długi - chwyt wzmocniony						5		
Сверхдлинный утонченный хвостовик по DIN	DIN extra-długi - chwyt przelotowy						6		
Стандарт DC	standardy DC						9		
Короткий усиленный хвостовик по ISO	ISO krótki - chwyt wzmocniony						11		
Короткий утонченный хвостовик по ISO	ISO krótki - chwyt przelotowy						12		
Прямые канавки	Proste rowki wiórowe						1		
Прямые канавки с подточкой центра	Proste rowki wiórowe, skośna powierzchnia natarcia						2		
Подточка центра	Skośna powierzchnia natarcia						3		
Левые спиральные канавки <27°	< 27° rowki wiórowe lewoskrętne						4		
Правые спиральные канавки <27°	< 27° rowki wiórowe prawoskrętne						5		
Правые спиральные канавки >27°	> 27° rowki wiórowe prawoskrętne						6		
Правые спиральные канавки >40°	> 40° rowki wiórowe prawoskrętne						7		
10° правые спиральные канавки, подточка центра	10° rowki wiórowe prawoskrętne, skośna powierzchnia natarcia						9		
Стандартный	Standard						0		
Шахматный метчик	Nakrój przerywany						1		
С увеличенным стружечным пространством	Nakrój obniżony						2		
Внутренний подвод охлаждающей жидкости	Chłodzenie wewnętrzne						3		
Шахматный метчик с внутренним подводом СОЖ	Nakrój przerywany, chłodzenie wewnętrzne						4		
Сув. стружечным пространством и подводом сож	Nakrój obniżony, chłodzenie wewnętrzne						5		
Обработка поверхности „V”	Waporyzacja „V”							V	
Износостойкое покрытие	Powłoka zabezpieczająca przed zużyciem							VS	
Покрытие нитридом титана (TiN)	Powłoka „TiN”							TN	
Покрытие карбонитридом титана (TiCN)	Powłoka „TiCN”							TC	
Плазменное азотирование +»V» обработка поверхности	Azotowany + waporyzowany							NV	
Покрытие DLC	Powłoka „DLC”							DL	
Покрытие HADRDLUBE	Powłoka „Hardlube”							HL	
Предварительный метчик	Gwintownik nr 1 - wstępny								=1
Второй метчик	Gwintownik nr 2 - zgrubny								=2
Чистовой метчик (заходная часть 2-3 нитки)	Gwintownik nr 3 - wykańczający (2-3 zwojów wprowadzających)								=3
Заходная часть 3.5-5 ниток, подточка центра	3.5-5 zwojów wprowadzających, skośna powierzchnia natarcia								=4
Заходная часть 1.5-2 нитки	1.5-2 zwojów wprowadzających								=5
Заходная часть 6-8 ниток	6-8 zwojów wprowadzających								=8
Комплектные метчики	Zestaw gwintowników								=S